

June 21, 2007

P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Phone 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of June 21, 2007.

LUBRICANTE SINTETICO PARACOMPRESORES

SUPRA-32

Summit Supra 32 ha sido diseñado para resolver problemas específicos asociados con refrigerantes convencionales en compresores de tornillo: degradación térmica y formación de depósitos. La mezcla poliglicol/éster aprobado ser superior en las áreas de resistencia a la oxidación y a la formación de depósitos. Supra 32 eliminabarnices, lodos y los frecuentes cambios de lubricante asociados con el uso de aceites derivados del petróleo.

Propiedades Físicas

Método de Prueba	SUPRA-32
SAE GRADE	5W-20
Viscosidad	
@ 40°C, cSt	38.3
@ 100°C, cSt	7.30
@ 100°F, SUS	195
@ 210°F, SUS	50.6
Indice de Viscosidad	158
Gravedad Específica	0.9650
Densidad, lbs/gal	8.036
Punto de Fluidez, °F (°C)	-65 (-54)
Punto de Inflamación, °F (°C)	480 (249)
Punto de Auto-ignición, °F (°C)	730 (388)
Carbón Conradson, % Residuos	0.020
Rotary Bomb Oxidation Test, Min.	2300
Porcentaje de Pérdida por Evaporación 22 hrs @ 100°C	0.26