

# SERIE SYNGEAR SH®-7000

### DESCRIPCION GENERAL

Los lubricantes sintéticos Summit Syngear Serie SH®-7000 para engranes están formulados usando fluidos de hidrocarburos sintetizados y aditivos seleccionados para intensificar la resistencia a la oxidación y proveer máxima protección contra el desgaste, herrumbre, corrosión y espumación. Estos fluidos de hidrocarburos sintetizados- PAO proveen una mejor estabilidad térmica y oxidativa y también incrementan la protección contra de la pérdida de viscosidad mejor que los aceites minerales de buena calidad. Los altos índices de viscosidad de estos aceites proveen altas viscosidades evitando desgaste a altas temperaturas igual que facilitando un facil arranque a bajas temperaturas al minimizar la fricción fluida. El bajo coeficiente de fricción de los lubricantes Summit Syngear Serie SH®-7000 reduce sustancialmente el consumo de energía y la temperatura de operación, dando así una mayor vida al lubricante igual que al equipo.

### APLICACION

Los lubricantes sintéticos Summit Syngear Serie SH®-7000 son recomendados para usos severos en condiciones de alta o baja temperatura cuando se lubrican engranes industriales cerrados y chumaceras y rodamientos expuestos a cargas altas. Están particularmente recomendados para aplicaciones donde existen costos altos de mantenimiento o existen temperaturas altas del lubricante resultando en una corta vida. Summit Syngear SH®-7032 hasta Syngear SH®-71000 son también recomendados para usos en aplicaciones donde los aditivos no ataquen en forma corrosiva los metales amarillos como el bronce.

Los lubricantes sintéticos Summit Syngear Serie SH®-7000 son compatibles con esencialmente todos los materiales de sello, plásticos y pinturas, incluyendo nitrilo Buna N, neoprene, Viton, Teflón, polietilenos, poliuretanos, fluoruro de carbón, poliacrílicos, polisulfatos, acrílicos etilenos, epoxy, plastisol, PVC, pinturas acrílicas y lacas.

# Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 13, 2002.

## LUBRICANTES DE ENGRANES Y RODAMIENTOS

# SERIE SYNGEAR SH<sup>®</sup>-7000

## Propiedades Físicas

Método de Prueba	SH <sup>®</sup> -7032	SH <sup>®</sup> -7046	SH <sup>®</sup> -7068
Gravedad Específica	0.851	0.849	0.857
Grado ISO	32	46	68
Número AGMA	-	-	2
Viscosidad:			
@ 40°C, cSt	31.6	46.0	64.6
@ 100°C, cSt	5.80	7.8	10.1
@ 100°F, SUS	514	662	
@ 210°F, SUS	45.7	52.4	60.4
Indice de Viscosidad	126	138	143
Punto de Fluidez °C	-65 (-54)	-60 (-51)	-60 (-51)
Punto de Infla. °C	450 (232)	475 (246)	460 (274)
Corrosión de Cobre	1A	1A	1A
Herrumbre	Pass	Pass	Pass

Método de Prueba	SH <sup>®</sup> -7100	SH <sup>®</sup> -7150	SH <sup>®</sup> -7220
Gravedad Específica	0.859	0.865	0.869
Grado ISO	100	150	220
Número AGMA	3	4	5
Viscosidad:			
@ 40°C, cSt	91.8	142.7	206.2
@ 100°C, cSt	13.1	18.0	23.4
@ 100°F, SUS	470	750	1086
@ 210°F, SUS	71.9	91	116
Indice de Viscosidad	142	140	140
Punto de Fluidez °C	-60 (-51)	-60 (-51)	-45 (-43)
Punto de Infla. °C	475 (246)	475 (246)	475 (246)
Corrosión de Cobre	1A	1A	1A
Herrumbre	Pass	Pass	Pass

Método de Prueba	SH <sup>®</sup> -7320	SH <sup>®</sup> -7460	SH <sup>®</sup> -7680	SH <sup>®</sup> -71000
Gravedad Específica	0.874	0.881	0.885	0.890
Grado ISO	320	460	680	1000
Número AGMA	6	7	8	8A
@ 40°C, cSt	320.6	440.0	654.3	937.0
@ 100°C, cSt	31.0	40.9	55.3	68.0
@ 100°F, SUS	1619	2326	3451	5065
@ 210°F, SUS	150	191	267	338
Indice de Viscosidad	141	142	146	144
Punto de Fluidez °C	-40 (-40)	-35 (-37)	-30 (-34)	-20 (-29)
Punto de Infl. °C	475(246)	475 (246)	520 (271)	520 (271)
Corrosión de Cobre	1A	1A	1A	1A
Herrumbre	Pass	Pass	Pass	Pass