

May 10 2007

P.O. Box 131359 • Tyler, Texas 75713, Phone 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 10, 2007.

LUBRICANTE SINTETICO PARA GAS NATURAL

Serie NGL

Los problemas generalmente encontrados en los lubricantes para compresores de gas natural son relacionados con la reacción o absorción del gas por el lubricante. Esto incluye :

- Solubilidad del gas en el lubricante causa una pérdida de viscosidad del lubricante causándole desgaste al compresor en los cilindros, anillos y empaquetaduras.
- Absorción del lubricante a la descarga del gas resulta en altoconsumo de lubricante y un agotamiento de la capa protectora del lubricante en las cámaras de compresión
- Líquidos hidrocarburos condensados en la cámara de compresión pueden 'lavar' el lubricante de las paredes de los cilindros causando daños severos al mecanismo.
- El arrastre de aceite debido a un ajuste mecánico de sobrelubricación y el uso de lubricantes aditivados con aceites compuestos y cebos para evitar la dilución del lubricante por los gases puede dañar permanentemente el pozo y el yacimiento debido a que estos aditivos no son compatibles con los productos químicos utilizados en estas aplicaciones.

Summit NGL fue formulado para combatir estos problemas asociados con presiones altas en compresores reciprocantes comprimiendogas natural, dióxido de carbón, o gases de proceso en refinerías. **Summit NGL** es extremadamente resistente a la dilución por gases hidrocarburos y resisten la absorción de estos gases. Cualquier exceso de lubricante no dañará al yacimiento siendo así compatible con los fluidos de tratamiento del pozo y solubles en agua. El resultado es un lubricante que mantiene la viscosidad apropiada para la protección contra el desgaste, resiste al lavado y arrastre de aceite, y protege al pozo o yacimiento. El índice alto de viscosidad de Summit NGL permite proteger al compresor sobre un amplio rango de temperaturas. El bajo punto de escurrimiento permite un fácil manejo.

Summit NGL puede ofrecer todas estas mismas ventajas para comprimir varios gases difíciles incluyendo hidrógeno, helio y nitrógeno. Favor de contactar a su representante de Summit con cualquier aplicación específica de gas.

Propiedades Físicas

PRODUCTOS	NGL-444	NGL-777	NGL-888
Grado ISO	-	150	220
Viscosidad:			
@ 40°C, cSt	79.0	150	209
@ 100°C, cSt	16.0	28.8	38.5
@ 100°F, SUS	397	753	1052
@ 210°F, SUS	83.5	140	185
Índice de Viscosidad	218	233	236
Punto de Fluidez, °F (°C)	-55(-48)	-44(-42)	-44(-42)
Punto de Inflamación, °F (°C)	450 (232)	500 (261)	515 (268)
Densidad, lbs./gal	8.68	8.75	8.76